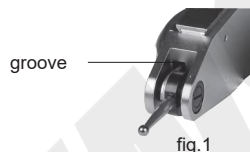
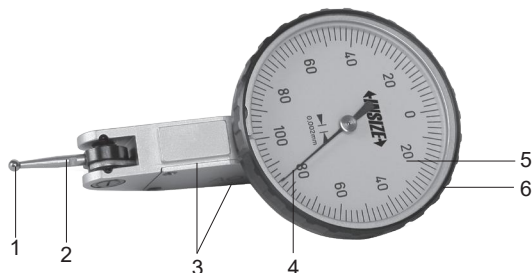


Rozsah: 0,2 mm
Dělení stupnice: 0,002 mm
Přesnost (fges): 0,004 mm
Hystereze (fu): 0,002 mm

- 1-Kontaktní bod
- 2-Hroty
- 3-Drážka pro rybinu
- 4-Jehla
- 5-Ciferník
- 6-Rámeček
- 7-Svorka (průměr Ø8 mm)



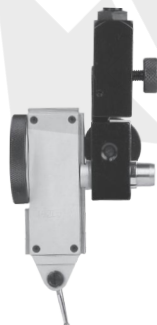
Upozornění:

- Zabraňte vniknutí prachu nebo kapaliny do číselníkového měřidla skrz drážku, jinak dojde k zadření vnitřního ozubeného kola (obr. 1).
- Zabraňte nárazům hrotů.

1. Indikátor pro zkoušku číselníkem by měl být při používání pevně upevněn. Lze jej upevnit přímo pomocí rybinové drážky (obr. 2) nebo pomocí svorky (obr. 3).

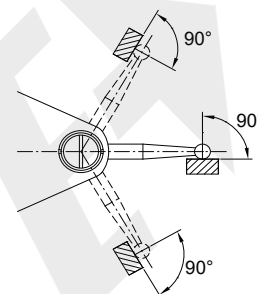


obr.2

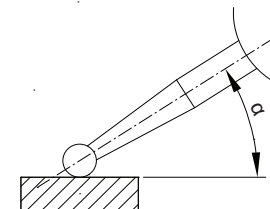


obr.3

2. Během měření by měly být hroty kolmé ke směru měření (obr. 4). Pokud je hrot v úhlu ke směru měření (obr. 5), je třeba provést následující korekci.



obr.4

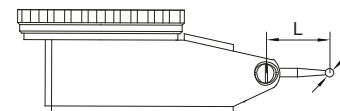


obr.5

Úhel α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Oprava	0,985	0,940	0,866	0,766	0,643	0,500

Například: úhel α je 10°, korekce je 0,985, pokud je naměřená hodnota 0,15 mm, pak:
Skutečná hodnota = 0,15 mm $\times$ 0,985 = 0,148 mm

3. Každý typ číselníkového měřidla má specifickou délku hrotu (L, obr. 6). Pokud délka není správná, dojde k chybě měření. Správný hrot vyberte podle následující tabulky.



obr.6

Kód	Pro číselník testovací indikátor	Materiál kontaktního bodu	L	D
6284-41	2880-02	ocel	15,3	SØ1
6284-42		karbid	15,3	SØ2
6284-43		karbid	15,3	SØ3

(mm)